



HU-3100 カラー画像検査アプリケーション

容器外面印刷検査



カップ麺容器等、円筒形のワークの外面の印刷欠けや汚れを画像検査で検出します。

定位置で自転するワークの画像を、カラー1次元カメラで取り込んで判定します。

印刷の歪みや位置ずれにも追従して精度良く検査できます。

印刷検査の他にバリ検出やフランジ欠け検査も別ロジックで可能です。

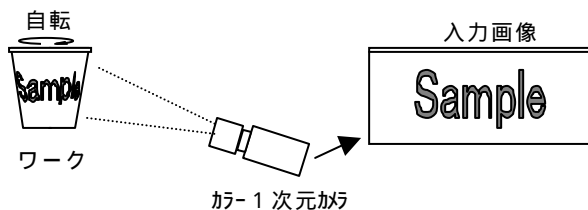
不良検出部が四角枠のマークで表示されます。

NG 画像を10個まで記憶でき、NG画像を表示したまま検査を継続する事ができます。

品種登録機能により、デザイン違いのワークも簡単に切り替えて検査できます。



(検査画面例)



仕様

画像処理ユニット	HU-3100 工業仕様コンピュータシステム CPU=Pentium4・3.4GHZ 295(W) × 160(H) × 410(D)
モニター	17インチ液晶ディスプレイ
カメラ	1024画素カラー 1次元 CCD カメラ 3ライン方式、露光制御機能付
画像分解能	縦 640画素 × 横(回転方向)960画素
処理速度	300個/分 (さらに高速が必要な場合はご相談下さい)
制御入出力	I/O 32bit、オープンコレクタ出力
電源	AC100V・5A
その他オプション品	レンズ、照明、UPS(常時インバータ方式バックアップ電源)、制御盤、強制回転機構、排出機構

レンズ、照明、メカ、制御はワーク形状と装置により設計・選定する必要があります。

印刷機組み込みの検査システム構成例

