



NG 排出、良品補充機能搭載

# トレイ方式部品外観検査機



## 特長

- \* XY軸ロボットでカメラを走査し、トレイに並べられたワーク1つ1つを高速で連続検査します。
- \* カラーカメラと高画素モノクロカメラの並列仕様。微細なキズやシミも確実に検出します。
- \* すべてのワークを画像検査した後、不良品をトレイから排出し、良品詰め替え作業も自動で行います。
- \* 最大 100 品種まで品種設定可能です。

## ■機 能

- ・トレイ詰めされた電子部品をカラー、高画素モノクロの2台のカメラを使って連続検査を高速で行い、NGワークを排出して良品ワークの詰め替えまでを自動で行います。
- ・電子部品を対象に自社開発したソフトウェアを用いて画像処理を行う為、お客様のニーズに合わせた検査を行う事が可能です。

## ■検査項目

- ・割れ ・欠け ・傷 ・シミ ・クラック ・異物付着
- ・凹凸 ・積層ズレ ・パターン欠け ・変形

## ■検査能力

- \* 画像処理時間 : 100msec/個
- \* 分解能 : 5 $\mu$ m/dot

## ■機器仕様

画像処理機	HU-3120 2台 ※カラー、モノクロ共通
カメラ	30万画素カラーエリアカメラ 1台 ※最大500万画素まで変更可能 80万画素モノクロエリアカメラ 1台
検査方式	2軸制御ロボットを用いてトレイ詰めされた電子部品を2台のカメラで連続撮像する
寸法	1000W * 950D * 2100H
重量	約300Kg
電源	AC100V $\pm$ 10% 50/60Hz 1.5KVA
エア一源	0.5Mpa

## ■システム構成図

