



トレイ方式外観検査機－並列処理型

トレイ中の個片又は基板の外観を高速で検査を行います



特長

- * XY軸ロボットでカメラおよびトレイを移動させ、トレイに並べられたワークを高速で連続検査します。
- * トレイ交換により、トレイ中の個片または基板のいずれかの検査が可能になります。
- * 個片検査の場合は不良品排出、良品補充、方向整列機構を付けることが可能です。
- * 基板検査の場合はバッドマーキングを行うことが可能です。
- * 画像検査能力を上げるため、高画素カラーカメラとモノクロカメラとの並列処理仕様としています。微細な欠点やシミも確実に検出します。
- * 検査タクトをアップさせるため、画像処理とその他の機能とは別個のステージにて並列処理を行うシステムになっています。

■機能

- ・トレイに収納された個片または基板を、高画素のカラー、モノクロの2台のカメラを使って連続検査を高速で行い、個片検査の場合は不良品を排出、良品の詰め替え並びに方向整列を、基板検査の場合はバッドマーキングまでを自動で行います。
- ・電子部品を対象に自社開発したソフトウェアを用いて画像処理を行う為、お客様のニーズに合わせた検査を行う事が可能です。

■検査項目例

- ・割れ ・欠け ・傷 ・シミ ・クラック ・異物付着 ・凹凸
- ・積層ズレ ・パターン欠け ・変形

■検査能力

* 画像処理時間 : 100msec/個

■機器仕様

画像処理機	HU-3100 カラー仕様 1台 HU-3100 モノクロ仕様 1台
カメラ	80万画素カラーエリアカメラ 1台 145万画素カメラも接続可能 80万画素モノクロエリアカメラ 1台 500万画素カメラも接続可能
寸法	1500W * 1100D * 2100H
重量	約 500Kg
電源	AC200V±10% 50/60Hz 3.0 KVA
エア一源	0.5Mpa

■システム構成図

個片検査の例

